

Déclaration des performances, DoP 200/2013

(Version 3)

Afin de visualiser les versions précédentes, cliquer sur le lien approprié: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V2/DOP_200_French_V2.pdf

1. Type produit: Clous en rouleau plastique
2. Identification: Clous Paslode
3. Usage prévu: Pour structures bois portantes
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant conformément à l'article 11 §5:

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Mandataire: N/A
6. Système d'évaluation: 3
7. Organisme notifié / Laboratoire de tests:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Essai de type initial réalisé selon le système3 (b) "détermination du produit type sur la base d'essais de type (reposant sur l'échantillonnage réalisé par le fabricant), de calculs relatifs au type"

8. Performance déclarée selon ATE: N/A
9. Performances déclarées:

Notes relatives au tableau:

Les valeurs caractéristiques sont calculées ou testées selon EN 14592:2008 et A1:2012.

10. Les performances des produits sont conformes aux performances déclarées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2018-01-29

Déclaration des performances, DoP 200/2013

Diamètre clou [mm]	Type de clou	Longueur clou [mm]	Diamètre tête / Surface tête [mm/mm ²]	Longueur de pointe [mm]	Longueur crantée [mm]	Protection contre la corrosion	Classe de service	Matériau	Standard acier	Valeurs caractéristiques, fu,k min. 600 ou 700 N/mm ²				
										Paramètre d'arrachement	Paramètre de déboutonnage	Moment de flexion	Résistance à la traction	
										f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	f _{tens,k} [N]	
CLOUS														
2,1	Lisse	30-50	4,8/5,5 - 18/23	3,2	N/A	Sans protection Electrogalv. 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD	
		35	7 - 38	4,6	N/A	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD	
	Clou torsadé	Cranté	27-50	5,5 - 23	3,2		Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
			35-50 35-50 27-40 45-50	4,7/5,5 - 17/23 5,25 - 21 5,5 - 23 5 - 19	4,2 3,2 4,2	17-37 17-27 14-27 24-29	Galvanisé à chaud, min. 55 µm Galvanisé à chaud, min. 55 µm A2 A2 A4	1-3 1-3 1-3 1-3	Acier AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN ISO 16120-2 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1 EN 10088-1	8,1 9,2 7,8 7,8	12,9 19,8 12,9	1050 1000 1160	NPD
		30-40	4,7/17 - 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD	
		45	21	max. 4,2	min. 27,8	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD	
		2,3	Lisse	35	7 - 38	3,4	N/A	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200
2,5	Lisse	35	6,8/36	5	N/A	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	NPD	
		35-75	5,6/5,84 - 24/26	3,7	N/A	Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD	
	Clou torsadé	Cranté	35	7 - 38	5	22	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
			35-75	5,5/5,6/7 - 23/24/38	3,7	28-51	Bright Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Galvanisé à chaud, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPA	
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD	
		Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Electrogalv. 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Lisse	69,5-75	5,6 - 24	4	N/A	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD	
	Clou torsadé	35-75	5,6/6,15 - 24/29	4	24-51	Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD	
														2,8
2,8	25	7,1/39	4,2	15 15-22	Galvanisé à chaud, min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301	ASTM A510 EN 10088-1	8,3 12,1	NPD NPD	1950 2950	NPD		
													50 - 70 65	5,7/25 5,7/25
2,9	Lisse	50-88,5	5,6/6,85 - 24/36	4,4	N/A	Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD	
3,8	Lisse	89-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD	
	Clou torsadé	100-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Sans protection Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD	
4,0	Cranté	40	8/50	6,0	25	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	Acier	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD	

NAILScrew®

2,5	Nailscrew®	40 - 65	5,9/27	3,7	30 - 40	Electrogalv. 5 µm	1	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8	12	2500	NPD
		30 - 50	7/38	3,7	20 - 30	Electrogalv. 12 µm	1-2						
2,8	Nailscrew®	45	7/38	4,2	30	Sans protection	1	17MnB3/20MnB4	EN 10263	7,8	18	2500	NPD
		45 - 65	7/38	4,2	30 - 44	Electrogalv. 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	7,8	18	2500	
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 40	Electrogalv. 8 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	7,8	13,5	2500	
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 55	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,8	13,5	1150	

NPD = Sans performance définie

f_{ax,k} et f_{head,k} sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m³