

Prestatieverklaring, DoP 001/2013

(Version 6)

Om te visualiseren van eerdere versies, klikt u op op de relevante link: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V5/DOP_001_Dutch_V5.pdf

1. Product type: Papier en plastic gebonden nagels voor nagelapparatuur
2. Identificatie: Paslode nagels
3. Beoogd gebruik: Voor belaste hout structuren
4. Naam, geregistreerde handelsnaam of geregistreerde merknaam en het contactadres van de fabrikant als vereist overeenkomstig artikel 11, lid 5:

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Gevolmachtigde: N/A
6. Systeem van evaluatie: 3
7. Aangemelde instantie / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

ITT uitgevoerd onder systeem 3 (b) "bepaling van het producttype op basis van het type testing (op basis van steekproeven door de fabrikant uitgevoerd), type berekening".

8. Voor de Paslode PPN nagels is een Europese technische beoordeling afgegeven:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund Uitgegeven ETA-09/273 Uitgegeven onder systeem 2+ en afgegeven 2015-04-28.
9. Aangegeven prestaties:

Toelichting bij de tabel:

Karakteristieke waarden worden berekend of getest volgens EN 14592:2008 en A1:2012, met uitzondering van de Paslode PPN nagels die zijn gedefinieerd volgens de ETA-09/0273.

10. De prestaties van de producten is in overeenstemming met de aangegeven prestaties in punt 9.

Deze verklaring van prestaties is afgegeven onder de uitsluitende verantwoordelijkheid van de fabrikant aangegeven in punt 4.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2019-06-28

| | | | | | | | Gedeclareerde waarden volgens EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | | |
|------------------------|-----------------|--|--|---------------------------------|---|---|---|--|-----------------------------|--|--|--|--|
| Nagel diameter [mm] | Schacht profiel | Nagel-lengte [mm] | Kop diameter/ kopoppervlakte [mm/mm ²] | Lengte van nagelpunt [mm] | Lengte van ring profiel [mm] | Corrosie bescherming | Service klasse | Materiaal | Staal standaarden | Karakteristieke waarden, $f_{u,k}$ min. 600 of 700 N/mm ² | | | |
| | | | | | | | | | | Parameter Uittrekwaarde $f_{ax,k}$ [N/mm ²] | Parameter Kopdoortrek waarde $f_{head,k}$ [N/mm ²] | Buig opbrengst moment $M_{y,k}$ [Nmm] | Treksterkte capaciteit $f_{tens,k}$ [N] |
| NAGELS | | | | | | | | | | | | | |
| 2,2 | Ring | 50 | 5,45/3,9/35 | 3,3 | 35 | Bright | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 | 20 | 1300 | NPD |
| 2,5 | Glad | 60 | 7,4,9/28 | 3,7 | N/A | Bright | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2250 | NPD |
| | Ring | 50 | 5,85/26 | 3,7 | 38 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 11,5 | 20 | 1600 | NPD |
| 2,8 | Glad | 51-80 | 6,25/30 7,25/5,1/31 | 4,2 | N/A | Bright Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 3050 | NPD |
| | Ring | 75 | 6,8/36 | 4,2 | 49 | Bright | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 6,7 | 24,6 | 2700 | NPD |
| | Ring | 25-90 | 5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31 | 4,2 | 15-69 | Bright Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4 | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 7,6 | 20 | 2200 | NPD |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 7,6 | 2200 | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 7,2 | 2100 | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 304 | EN 10088-1 | 7,2 | 2600 | | |
| 1-3 | AISI 316 | EN 10088-1 | 7,2 | 2600 | | | | | | | | | |
| Ring | 25-32 | 7,3/41 | 4,2 | 14-21 | HDG* min. 55 µm A2 | 1-3 1-3 | AISI 1008 Si AISI 304 | ASTM A510 EN 10088-1 | 3,6 3,6 | N/A | 1950 2950 | NPD | |
| Jagged | 55-75 | 6,8 - 36 | 4,2 | 48-67 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 2400 | NPD | |
| 3,1 | Glad | 70-90 | 6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG) | 4,7 | N/A | Bright Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4 | 1 1-2 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 3950 | NPD |
| | Ring | 63-98 | 6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG) | 4,7 | 50-62 | Bright Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4 | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 10,1 | 20,7 | 2500 | NPD |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 10,1 | 2500 | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 10,3 | 2400 | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 304 | EN 10088-1 | 8,9 | 3000 | | |
| | 1-3 | AISI 316 | EN 10088-1 | 8,9 | 3000 | | | | | | | | |
| Unilock | 90-98 | 6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG) | 4,7 | 32(90mm) 30(98mm) | Bright Galv-Plus min. 12 µm (90mm) HDG* A4 | 1 1-2 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316 | ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 | 10,1 10,1 10,3 8,9 | 20,7 | 2500 2500 2400 3000 | NPD | |
| Jagged | 90 | 7 - 38 | 4,3 | 82 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 3000 | NPD | |
| Schroef | 90 | 7,6/5,3/33 | 4,7 | N/A | Galv-Plus min. 12 µm | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2400 | NPD | |
| | 100 | 7,1/39 | 4,7 | N/A | Bright | 1 | C9D | EN ISO 16120-2 | 6,6 | 15 | 4300 | NPD | |
| 3,3 | Glad | 96 100 | 7,1/39 7,6/5,45/34 | 5,0 | N/A | Bright | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 4650 | NPD |
| | Schroef | 88 | 7,1/39 | 5,0 | 68 | HDG* min. 55 µm Bright | 1-3 1 | AISI 1008 Si C9D | ASTM A510 EN ISO 16120-2 | 6,6 3,8 | 13,1 16,1 | 2800 5800 | NPD NPD |
| | | 90-100 | 7,1/39 | 4,0 | 53-63 | Elektro gegalvaniseert 5 µm Elektro gegalvaniseert 12 µm | 1 | | | | | | |
| Ring | 65 | 7,1/39 | 4,0 | 40 | Elektro gegalvaniseert 12 µm | 1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 7,6 | 16,1 | 5600 | NPD | |
| 3,4 | Glad | 90-100 | 7,5/5,4/34 6,5/33 | 5,1 | N/A | Bright Galv-Plus min. 12 µm | 1 1-2 | AISI 1008 AISI 1008 | ASTM A510 ASTM A510 | 2,4 2,4 | 8,5 8,5 | 5050 | NPD |
| | Ring | 100 | 7,5/5,4/34 | | 68 | Bright Galv-Plus min. 12 µm | 1 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,8 | 14,4 | 4200 | NPD |
| 3,8 | Glad | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | N/A | Bright HDG* min. 55 µm | 1 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 6750 | NPD |
| | Ring | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | 67 | Bright Elektro gegalvaniseert 12 µm | 1 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 7,9 | 16,4 | 6850 6700 | NPD |
| 4,2 | Glad | 90-130 130 150 | 8,6/58 | 6,3 | N/A | Bright Elektro gegalvaniseert 12 µm HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 8750 | NPD |
| | Ring | 160 130 | 8,6/58 | 6,3 | 130:48mm 160:78mm | Bright HDG* | 1 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 8,7 | 15,9 | 8450 | NPD |
| 4,6 | Glad | 145-160 | 9,2/66 | 6,9 | N/A | Bright Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 11100 | NPD |

| Gedeclareerde waarden volgens EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------|----------------------|--|------------------------------|--|--|---------------------------------|--|---|--|--|--|--|
| Nagel diameter [mm] | Schacht profiel | Nagel-lengte [mm] | Kop diameter/ kopoppervlakte [mm/mm ²] | Lengte van nagelpunt [mm] | Lengte van ring profiel [mm] | Corrosie bescherming | Service klasse | Materiaal | Staal standaarden | Karakteristieke waarden, $f_{u,k}$ min. 600 of 700 N/mm ² | | | |
| | | | | | | | | | | Parameter Uittrekwaaarde $f_{ax,k}$ [N/mm ²] | Parameter Kopdoortrek waarde $f_{head,k}$ [N/mm ²] | Buig opbrengst moment $M_{y,k}$ [Nmm] | Treksterkte capaciteit $f_{tens,k}$ [N] |
| NAILSREW® | | | | | | | | | | | | | |
| 2,8 | NailScrew® | 50-75 | 7/38 | 4,2 | 30-45 | Elektro gegalvaniseert . 12 µm + HT** A2 | 1-2 1-3 | 17MnB3/20MnB4 AISI 304 | EN 10269 EN 10088-1 | 8,3 | 18 | 2500 1150 | NPD |
| | | | | | | | | | | Uittrek capaciteit $F_{ax,Rk}$ [N] | Schuif capaciteit Dunne staalplaat (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N] | Schuif capaciteit Dikke staalplaat (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N] | Treksterkte capaciteit $f_{tens,k}$ [N] |
| PP NAGELS - ETA 09/0273 | | | | | | | | | | | | | |
| 3,4 | Schroef | 35 | 7/38 7,8/47 | 5,1 | 23 | N2*** + HT** | 1-2 | 17MnB3/20MnB4 | EN 10269 | 428 | 988 | | 9650 |
| | Ring | 35 | 7,8/47 | 5,1 | 23 | N2*** + HT** | 1-2 | 17MnB3/20MnB4 | EN 10269 | 485 | 1235 | | |
| 4 | Ring | 35-60 | N/A | 6 | 35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45 | N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4 | 1-2 1-2 1-3 1-3 1-3 | 17MnB3/20MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316 | EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1 | 35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926 | 35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596 | 35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822 | Elektro gegalvaniseert + HT** : 16150 Galv-Plus: 9200 HDG* : 7450 A2: NPD A4: 9600 |

Coating type: 2 (om de invoegpositie), over het algemeen op de nagel lengtes ≥ 75 mm

* HDG = HDG / Vuurverzinkt

** HT = + gehard

*** N2 elektro gegalvaniseert 8 µm. Geregistreerd om toe te passen volgens service klasse 2

NPD = geen prestaties bepaald

$f_{ax,k}$ en $f_{head,k}$ zijn getest op een karakteristieke hout dichtheid van 350 kg/m³