

Leistungserklärung, DoP 001/2013

(Version 6)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V5/DOP_001_German_V5.pdf

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für Paslode Anker Nägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund hat ETA-09/0273 unter System 2+ vorgenommen und ausgestellt am 2015-04-28.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Anker Nägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen
General Manager

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012													
Nagel- durch- messer [mm]	Profil- form	Nagel- länge [mm]	Kopfdurch- messer / Kopffläche [mm/mm ²]	Nagel- spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Auszieh- parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Fließmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008					
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si					
	Rille	75	6,8/36	4,2	49	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	7,6	20	2200	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	7,6			
HDG* min. 55 µm						1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7,2				
A2						1-3	AISI 304	EN 10088-1	7,2				
A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	7,2									
Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	3,6	N/A	1950	NPD	
A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	3,6									
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	2400	NPD	
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008					
	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si										
	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1									
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD
	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	10,1								
HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	10,3									
A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	8,9									
A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	8,9									
Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD	
Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	10,1									
HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	10,3									
A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	8,9									
Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	3000	NPD	
Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
	100	7,1/39	4,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD	
3,3	Glatt	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si					
	Schraub	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD
Blank					Elektro galvanisiert 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,8	16,1	5800	NPD	
Elektro galvanisiert 12 µm					Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD	
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
Rille	100	7,5/5,4/34		68	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD	
Galv-Plus min. 12 µm					1-2								
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si					
Rille	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	16,4	6850	NPD	
Elektro galvanisiert 12 µm					1-2			7,9	6700				
4,2	Glatt	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
						Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	AISI 1008					
HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si											
Rille	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD	
HDG*					1-3	AISI 1008 Si							
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008					
HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si											

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012													
Nagel-durch-messer [mm]	Profil-form	Nagel-länge [mm]	Kopfdurch-messer / Kopffläche [mm/mm ²]	Nagel-spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Auszieh-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Kopfdurchzieh-parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	FlieBmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]

NAILSREW®

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektrogalv. 12µm +HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	-------------------------------	------------	---------------------------	------------------------	-----	----	--------------	-----

										Auszieh-festigkeit $F_{ax,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]
ANKERNÄGEL - ETA 09/0273													
3,4	Schraub	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	428	988		9650
	Rille	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	485	1235		
4	Rille	35-60	N/A	6	35mm:21 40mm:26 50mm:35 60mm:45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40mm: 868 50mm: 1498 60mm: 1926	35mm:1467 40mm:1877 50mm:2244 60mm:2596	35mm:1595 40mm:2040 50mm:2439 60mm:2822	Elektrogalvanisiert + HT** : 16150 Galv-Plus: 9200 HDG* : 7450 A2: NPD A4: 9600

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm

* HDG = Feuerverzinkt

** HT = + gehärtet

*** N2 electrogalv. 8 µm. Für Nutzungsklasse 2 dokumentiert.

NPD = Keine Leistung festgelegt

$f_{ax,k}$ und $f_{head,k}$ sind bei einer charakteristischen Holzdicke von 350 kg/m³ geprüft worden